

# S-7300A *DigiFlex Feed*

Piqueuse à point d'arrêt à aiguille unique et à entraînement direct avec système d'alimentation électronique et coupe-fil

Première machine à coudre à point d'arrêt au monde à adopter le contrôle de l'alimentation électronique directement connecté avec un moteur pas à pas. La machine à point d'arrêt nouvelle génération, amenée à faire référence, est née.

- Couture haut de gamme
- Système doté d'un écran tactile LCD couleur pour une utilisation intuitive
- Offre une véritable valeur ajoutée avec le point design
- Améliore la facilité d'utilisation avec la nouvelle commutation manuelle



# NEXIO

# **Brother continue de s'acheminer vers une nouvelle ère marquée par l'excellence des produits et la transformation de l'industrie**

**Depuis sa création en 1908, la société Brother occupe les avant-postes en matière de produits innovants. Elle s'attache à proposer à ses clients une technologie de couture haut de gamme et innovante. Si ces changements innovants sont à présent devenus la norme dans l'industrie, notre indéfectible esprit de défi et d'innovation, hérité de nos ancêtres, nous a aidé à surmonter de nombreux défis du marché et à continuer de viser l'excellence de nos produits.**

**C'est avec cet esprit de fierté et de dévouement que nous présentons notre nouvelle gamme de machines à coudre industrielles NEXIO. Cette nouvelle gamme de machines à coudre industrielles NEXIO s'accompagne d'un nouveau mécanisme d'alimentation et d'un nouveau boîtier étonnant, qui va faire référence en matière de design dans l'industrie. Ce nouveau nom de marque provient des mots anglais « Next » et « Society », alliant notre ambition d'ouvrir une nouvelle ère de changement industriel à un dévouement sans faille envers un développement de produits innovants, et à l'engagement de notre société bien décidée à instaurer des relations fortes avec ses clients en restant « At your side » (« à leur côté »).**

# Une nouvelle ère s'annonce en matière de technologie de couture

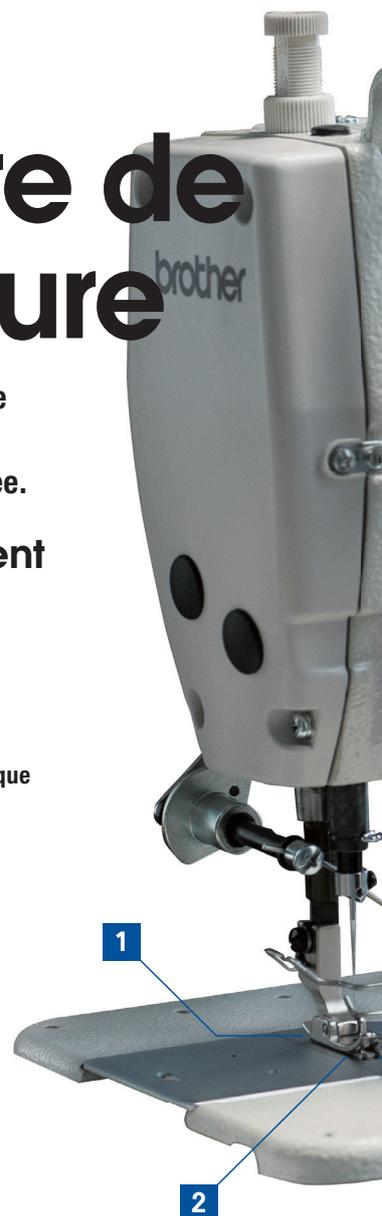
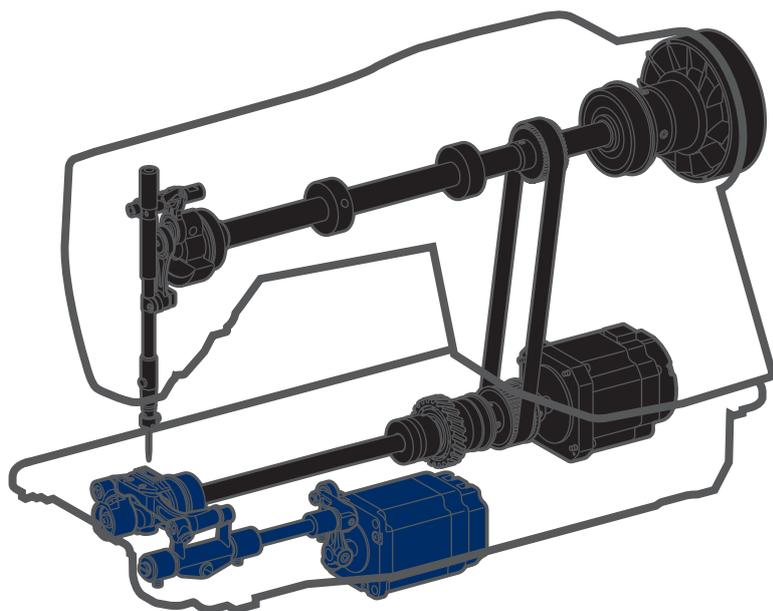
Première machine à coudre à point d'arrêt au monde à adopter le système DigiFlex Feed directement connecté avec un moteur pas à pas.

La machine à point d'arrêt nouvelle génération, amenée à faire référence, est née.

**1** Premier contrôle DigiFlex Feed au monde directement connecté avec un moteur pas à pas

## DigiFlex Feed

\*DigiFlex Feed est le système de contrôle de l'alimentation électronique



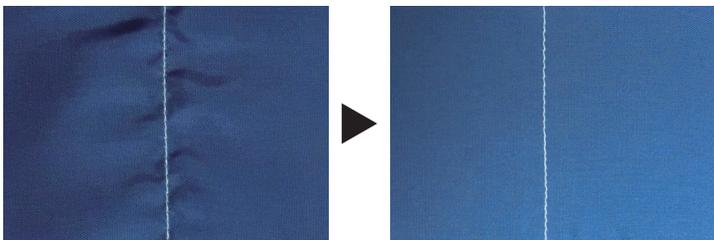
**Le système d'alimentation horizontal est le premier système informatique au monde destiné aux machines à coudre à point d'arrêt et à aiguille unique. Il est possible de changer de mouvement d'alimentation d'un actionnement de bouton afin de bénéficier d'une qualité de couture optimale pour divers matériaux. En outre, la longueur de point de couture peut être numérisée, ce qui stabilise les points. (Brevet en cours d'homologation)**

|  | Image du mouvement d'alimentation | Fonctions  |
|--|-----------------------------------|--|
| Standard<br>Alimentation ovale                                   |                                   | Le mouvement d'alimentation mécanique le plus répandu  |
| DigiFlex Feed<br>NOUVEAU - N° 1<br>Alimentation montante avant   |                                   | Amélioration de la tension du fil / prévention de la réduction du pli  |
| DigiFlex Feed<br>NOUVEAU - N° 2<br>Alimentation montante arrière |                                   | Réduction de la rupture d'aiguilles<br>Réduction de la tension du fil / du plissement  |
| DigiFlex Feed<br>NOUVEAU - N° 3<br>Alimentation rectangulaire    |                                   | Amélioration de l'alimentation<br>Réduction de la rupture d'aiguilles par rapport au n° 2 (efficace pour les coutures croisées / matériaux lourds) |

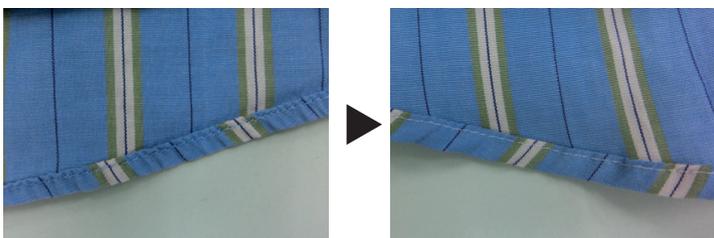


## Avantage du système DigiFlex Feed

Réduction du plissement sur le point de passage sur matériau léger



Réduction de l'encordement sur la couture d'ourlets de bas



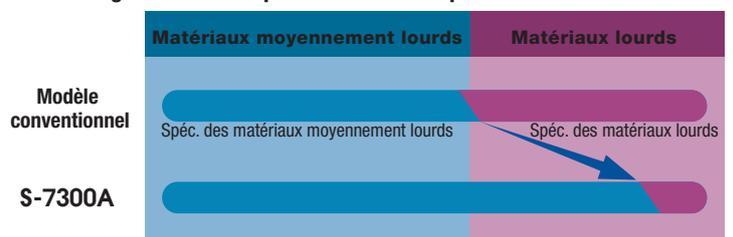
## 2 Amélioration de la fonction de prévention des ruptures d'aiguilles

La fonction de prévention de rupture d'aiguilles qui empêche la rupture d'aiguilles lors de la couture d'arrêt est réalisée avec le commutateur d'actionneur (brevet acquis).

En outre, le système DigiFlex Feed évite aussi la rupture d'aiguilles lors de la couture.

## 3 Le nouveau crochet améliore les capacités de couture pour un vaste éventail de matériaux

Le nouveau crochet qui réduit les risques de saut de fil permet d'étendre les capacités de couture pour les matériaux moyennement lourds. Il améliore également les capacités de couture pour les matériaux lourds.

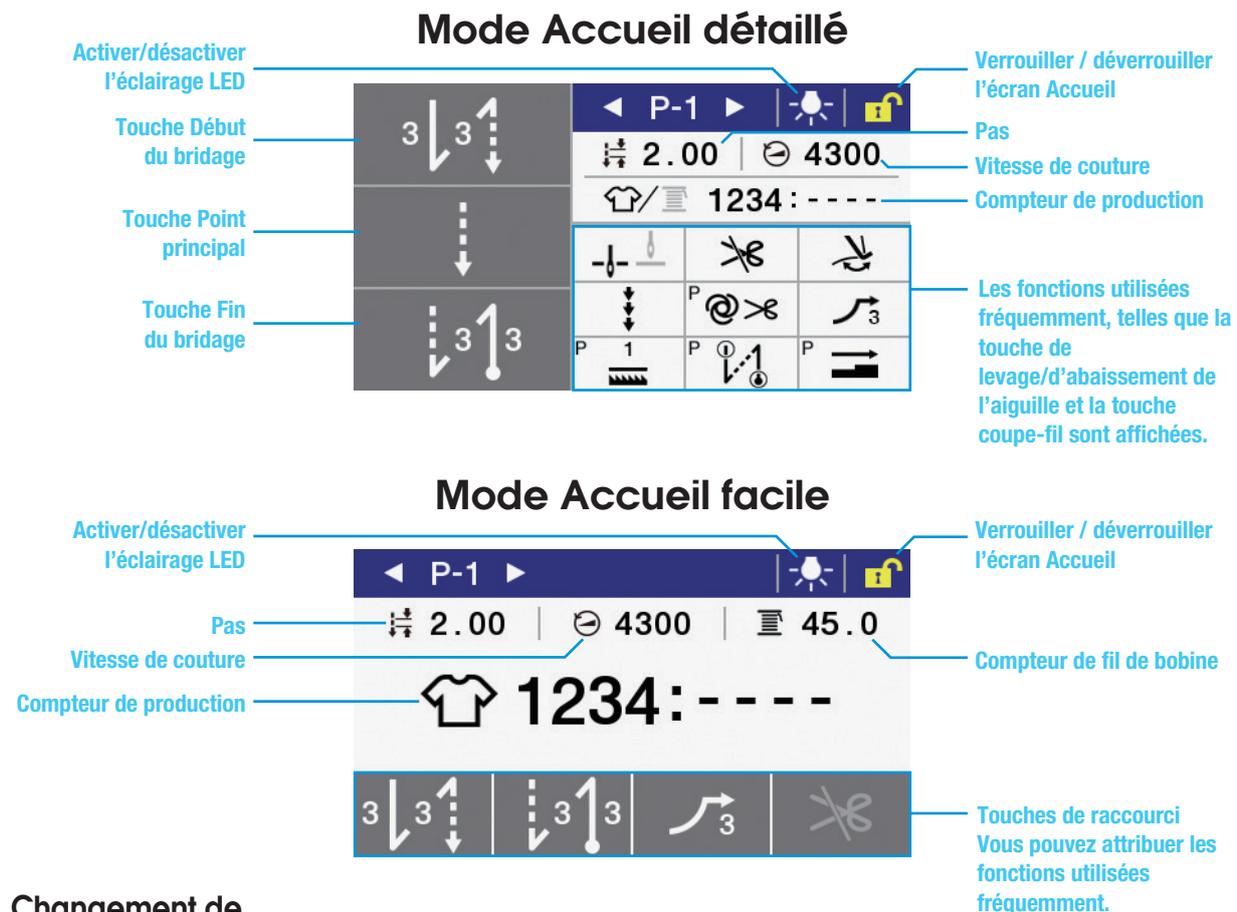


## Écran tactile LCD couleur intuitif

Doté d'un écran tactile LCD couleur sur lequel les informations sont affichées sous la forme d'icônes d'illustration, ce qui permet un fonctionnement intuitif.

Pour l'affichage à l'écran, vous avez le choix entre le mode Accueil facile (destiné aux opérateurs) et le mode Accueil détaillé (destiné aux mécaniciens).

Chaque mode souligne les fonctions nécessaires et utiles selon le type d'utilisateur, de manière à ce que les utilisateurs aient accès en un clin d'œil aux informations dont ils ont besoin. La commutation entre ces modes peut être définie à l'écran.



### Changement de mouvement d'alimentation

Vous pouvez sélectionner le type de mouvement d'alimentation parmi 4 types.



### Mode Performances optimales (Minimise les nids d'oiseau et le fil court restant)

Lorsque le mode est activé, il permet de réduire la pénurie de fil et le fil restant court.



### Unité commutable de longueur de point

L'unité de longueur de point peut être modifiée à l'écran comme suit.

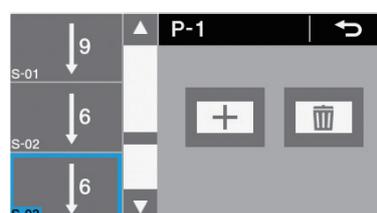
- 0: mm
- 1: point par pouce
- 2: point par 30 mm

### Définition du patron de couture

Jusqu'à 9 patrons de couture peuvent être facilement définis et stockés au moyen de cette fonction.

### Programmation facile du patron de couture

Il est facile de configurer à l'écran le paramètre d'étape de couture, par exemple, la couture de poches. Jusqu'à 20 étapes peuvent être mémorisées.

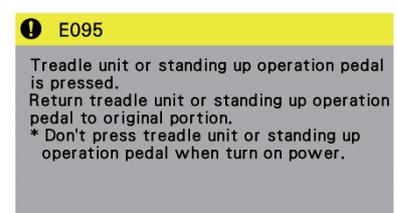


### Mode de protection

La longueur de point et la vitesse de couture peuvent être verrouillées ensemble.

### Affichage des messages d'erreur

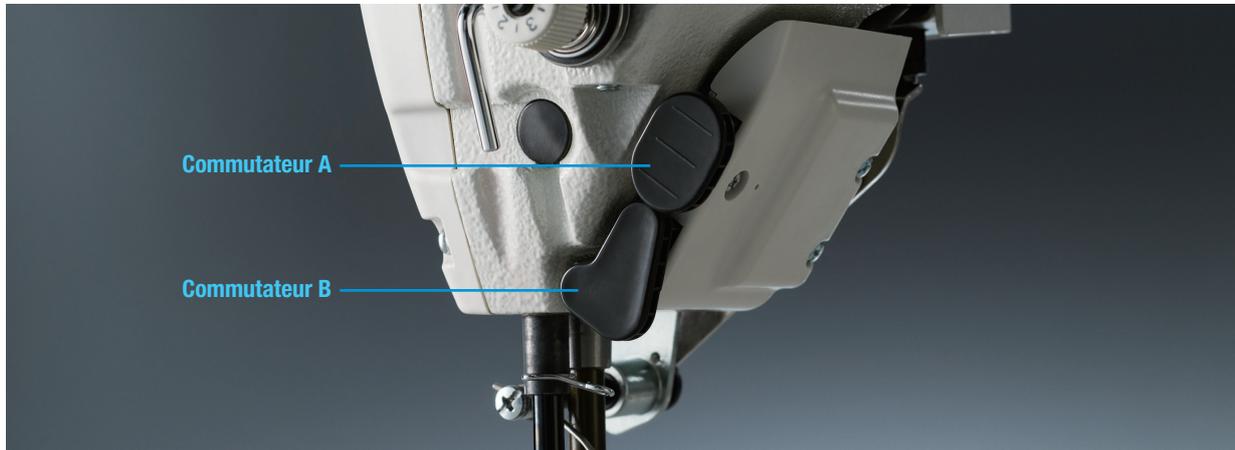
Lorsqu'une erreur se produit, le message d'erreur et la solution apparaissent à l'écran.



**B**

## Les fonctions utiles sont regroupées dans les commutateurs manuels

Les fonctions utiles sont facilement réalisées avec les 2 commutateurs manuels. Vous pouvez attribuer les fonctions à chaque commutateur. Par conséquent, diverses fonctions utiles sont disponibles avec un ensemble de commutateurs. L'attribution des fonctions est définie à l'écran.



### Point de compensation avec un point de demi-longueur disponible pour améliorer la couture d'angle

Vous pouvez utiliser à la fois les commutateurs A et B pour les points de compensation et les points de compensation à demi-pas en tant que partie cousue.

Lorsque vous cousez le coin des jeans, par exemple, vous pouvez utiliser un demi-pas afin d'aligner le point sur le coin. Le modèle S-7300A réduit la charge de travail de l'opérateur en modifiant l'opération manuelle à numériser.



### Incrémentation/décrémentation manuelle du compteur de production

Lorsque le commutateur manuel A est activé, le compteur de production augmente de 1 à chaque fois.

**C**

## Le système présente un port USB

Le port USB permet une copie facile des patrons de couture et paramètres environnementaux vers d'autres machines à coudre. Avec la mémoire USB, vous pouvez également mettre à niveau le logiciel.



## Point design pour une nouvelle proposition de valeur

Grâce au système d'alimentation numérisé, vous pouvez modifier la longueur de point sur la même couture grâce au contrôle de programme. À présent, les points design sont disponibles facilement même pour les machines à coudre à point d'arrêt et à aiguille unique. (Design appliqué)



**NEXIO**

# S-7300A-

|   | Essuyage du fil | Type de lubrification    | Application                         |
|---|-----------------|--------------------------|-------------------------------------|
| 3 | —               | 0 Lubrification minimale | 3 Pour matériaux moyennement lourds |
| 4 | ✓               | 3 Semi-sec               | 5 Pour matériaux lourds             |

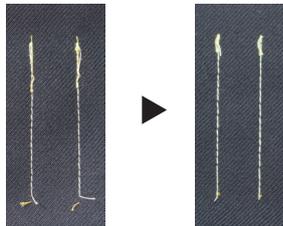
| S-7300A                            | -303, -403   | -305, -405   | -333, -433   |
|------------------------------------|--|--|--|
| Schmierotyp                        | Lubrification minimale   |  | Semi-sec   |
| Application                        | Matériaux moyennement lourds   | Matériaux lourds   | Matériaux moyennement lourds   |
| Vitesse de couture max.            | Longueur de point de 4 mm et inférieure : 5 000 points/min<br>Longueur de point de 4 mm et supérieure : 4 000 points/min | Longueur de point de 4 mm et inférieure : 4 500 points/min<br>Longueur de point de 4 mm et supérieure : 4 000 points/min | Longueur de point de 4 mm et inférieure : 5 000 points/min<br>Longueur de point de 4 mm et supérieure : 4 000 points/min |
| Bridage max.                       | 3 000 points/min   |  |  |
| Longueur de point max.             | 5mm  | Max. 7 mm (paramètre par défaut : 5 mm)  | 5mm  |
| Hauteur du levier de pied de biche | Levier de pied de biche : 6 mm, levier au genou : 13 mm  |  |  |
| Course de la barre d'aiguilles     | 31mm   | 35mm   | 31mm   |
| Aiguille (DBx1•DPx5)               | #11-#18 (Nm75-110)   | #19-#22 (Nm120-140)  | #11-#18 (Nm75-110)   |
| Hauteur de la griffe               | 0.8mm  | 1.2mm  | 0.8mm  |
| Poids                              | 34.5kg   |  |  |
| Moteur                             | Servomoteur CA   |  |  |
| Alimentation électrique            | 100V-110V(*1), 200-230V, 380-400V(*1) under 450VA  |  |  |

## Pour une qualité supérieure et une amélioration de la productivité

### S-7300A Premier

-Réduction du rebut des fins de fil (fil restant court et réduction du nid d'oiseau)

-Réduction du bourrage pour les coutures croisées



Modèle conventionnel S-7300A



Modèle conventionnel S-7300A

### RoHS Compliant

Le modèle S-7300A est compatible avec la Directive RoHS (restriction d'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques) entrée en vigueur en UE en juillet 2006.



Brother a établi des normes environnementales volontaires pour les produits et donné naissance au « Brother Green Label ». Le modèle S-7300A est certifié machine à coudre protégeant l'environnement selon le « Brother Green Label ».



Working with you for a better environment  
www.brotherearth.com

Veuillez lire le manuel d'instructions avant d'utiliser la machine afin d'assurer un fonctionnement en toute sécurité.

- Les spécifications des produits sont susceptibles de changer afin d'être améliorées sans préavis.
- Les photos sont fournies à titre d'illustration uniquement. Elles peuvent ne pas refléter les conditions en présence et contenir des pièces disponibles en option.

|                                   |   |   |                  |
|-----------------------------------|---|---|------------------|
| <b>CHINA</b>                      | <b>BROTHER MACHINERY SHANGHAI LTD.</b>                | <a href="http://www.brother.cn/">http://www.brother.cn/</a>           | +86-21-3135-3355 |
| <b>ASIA</b>                       | <b>BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD.</b>                  | <a href="http://www.brother.com.hk/">http://www.brother.com.hk/</a>   | +852-2777-0010   |
| <b>EUROPE AFRICA, MIDDLE EAST</b> | <b>BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN GmbH</b> | <a href="http://www.brother-ism.com/">http://www.brother-ism.com/</a> | +49-2822-6090    |
| <b>AMERICAS</b>                   | <b>BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION</b>              | <a href="http://www.brother-usa.com/">http://www.brother-usa.com/</a> | +1-908-704-1700  |



## BROTHER INDUSTRIES, LTD.

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.  
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 <http://www.brother.com/>